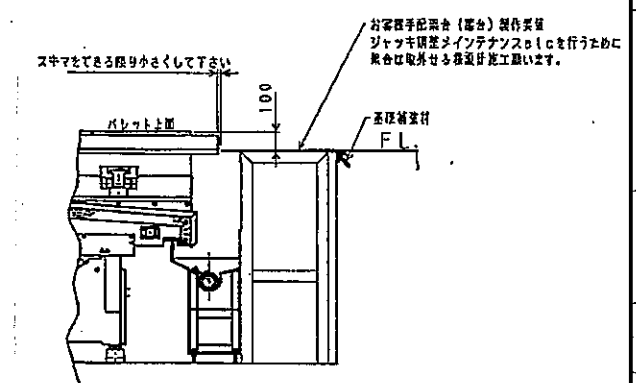
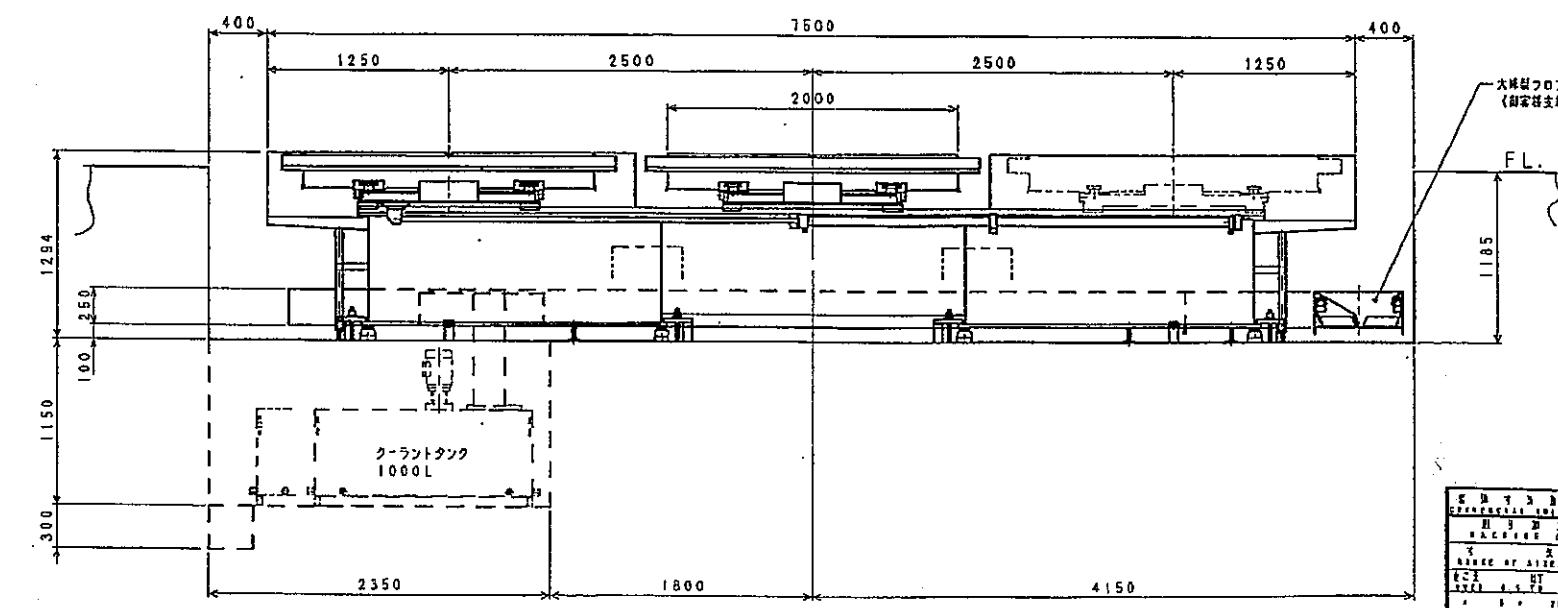


A-A
S=1:25
(図外測定範囲)



G-G
S=1:20



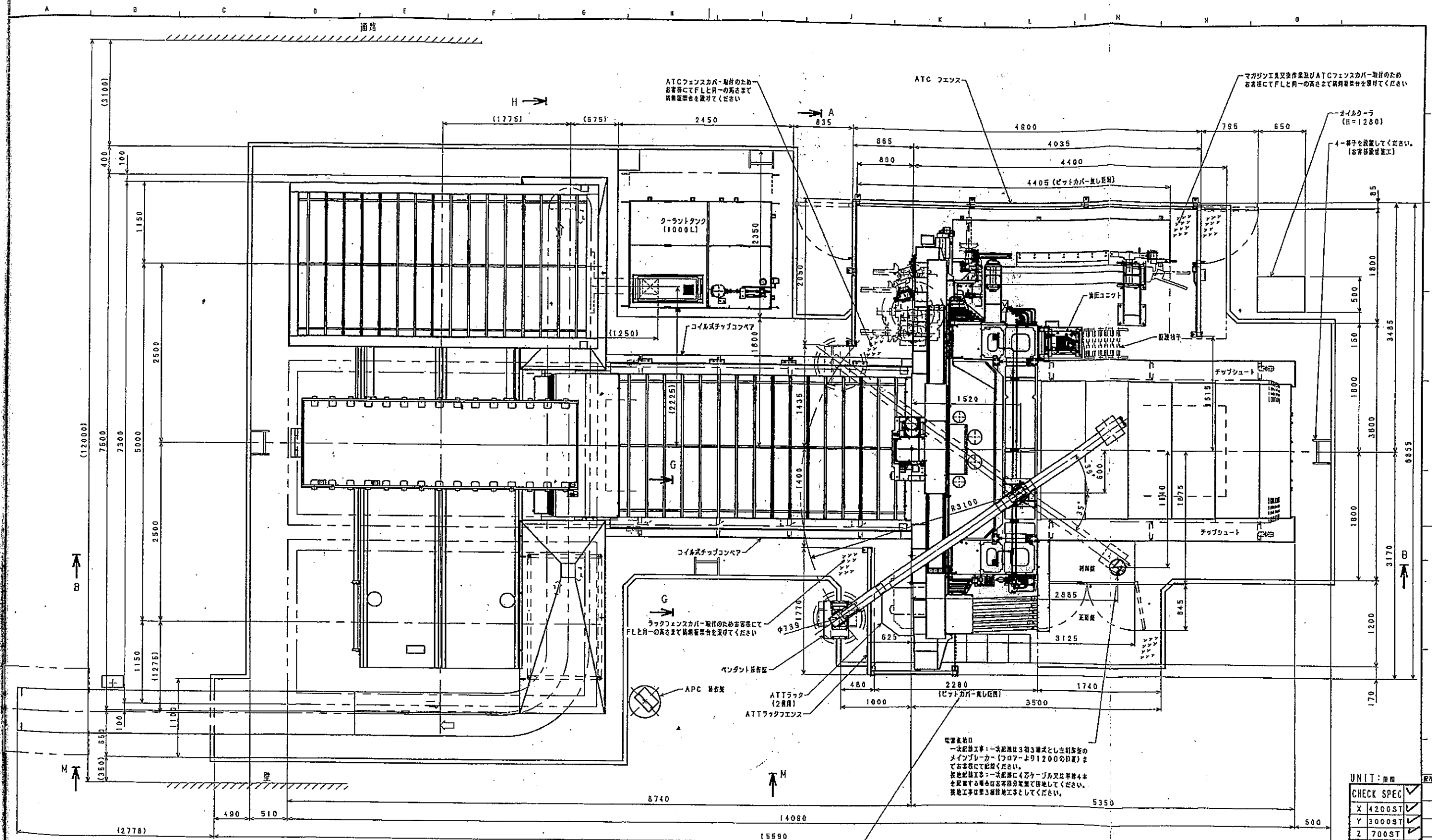
H-H
S=1:25

UNIT: mm
CHECK SPEC ✓

製造番号 REF. Q1000	003VH055831
表面粗さ SURF. ROUGHNESS	3.2
表面処理 SURF. TREATMENT	無処理
材質 MATERIAL	SKD11
機械種別 MACHINE TYPE	MVR 30
部品名 PART NAME	MACHINE LAYOUT
図面番号 DRW. NO.	003VJ01131631125

REV.	REVISION	DATE	DESCRIPTION	APPROVED	CHECKED
3	改訂-3	07.11.27	お客様の熱処理要項に準拠変更	T. K	
2	改訂-2	07.07.11	御客様仕様変更	T. K	
1	改訂-1	06.11.31	両叉コンベア用測尺クレーンタンク形式変更	T. K	

熱処理 HEAT TREATMENT	焼入れ INDUCTIVE HARDENING
表面粗さ SURF. ROUGHNESS	3.2
表面処理 SURF. TREATMENT	無処理
材質 MATERIAL	SKD11
機械種別 MACHINE TYPE	MVR 30
部品名 PART NAME	MACHINE LAYOUT
図面番号 DRW. NO.	003VJ01131631125



- お客様へお願い
 1. 電圧(200V) (主制御盤、制御盤)
 2. クーラントタンク
 3. チップコンベア
 4. オイルクーラ
 5. 主ユニット
- 下記項目についてのチェックをお願いします。
 1. 仕様と社、他社と異なる点の有無
 2. 仕様、社名と他社と異なる点の有無
 3. 天吊クレーンフックと材料と上蓋との目録は正しいか
 4. チップボックスの寿命に支障はないか
 5. チップボックスの自動クレーン、ワークリフト及びセンサーの動作
 6. ベンダント装置の動作

このビットカバーを必ずして下さい
 (メンテナンスの際はビット内側を下向きして下さい)

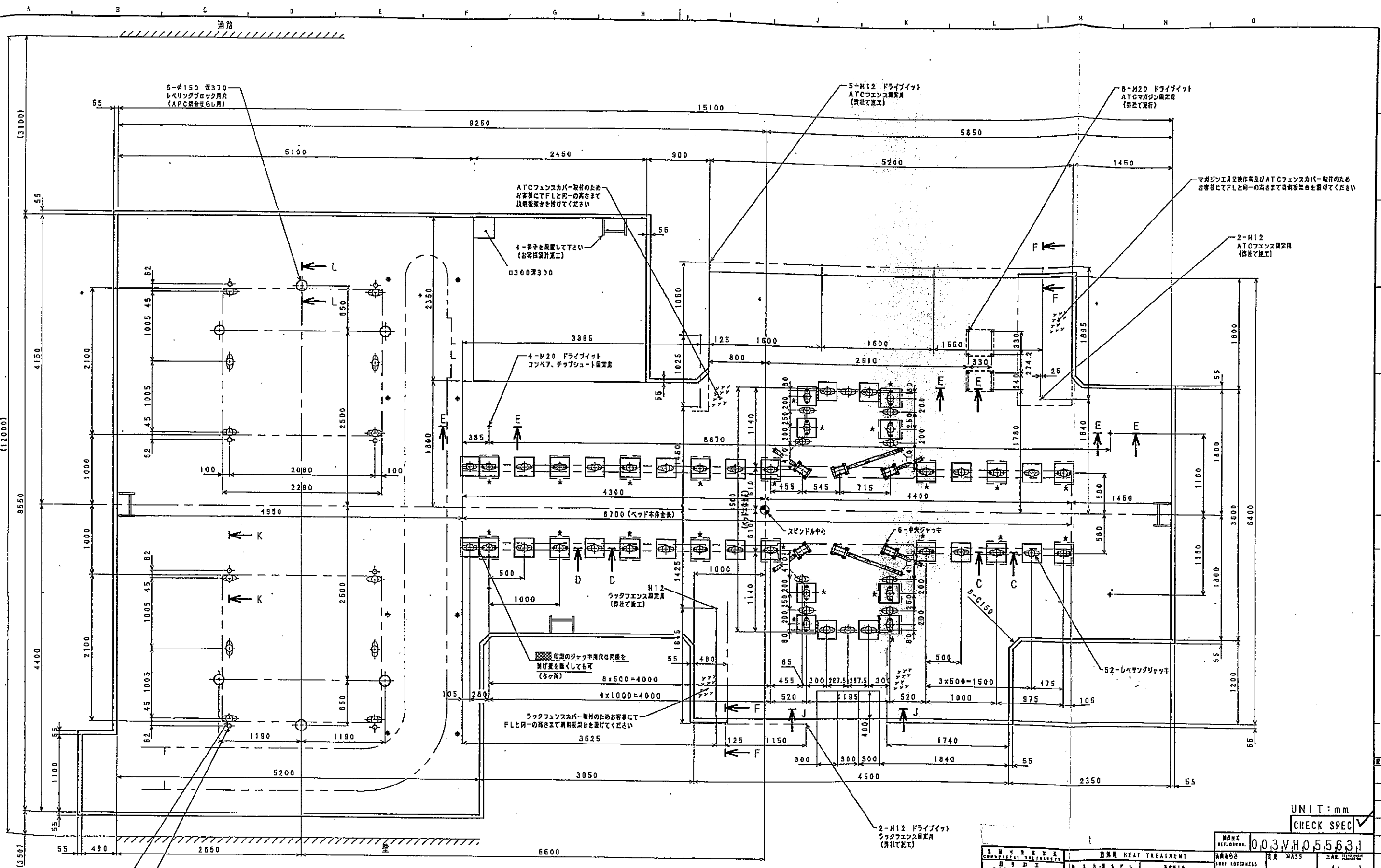
電源供給口
 一次配線工事：一次配線は3相3線式とし主制御盤のメインブレーカー(700Vより1200Vの設置)までお客様にて配線ください。
 接地配線工事：一次配線に4芯ケーブル又は同等4本を配置する場合はお客様にて接地してください。
 接地工事は3相接地工事としてください。

UNIT: mm	
CHECK SPEC	<input checked="" type="checkbox"/>
X 4200ST	<input checked="" type="checkbox"/>
Y 3000ST	<input checked="" type="checkbox"/>
Z 700ST	<input checked="" type="checkbox"/>
W 800ST	<input checked="" type="checkbox"/>

三原重工業株式会社 段

REV.	REVISION	DATE	BY	CHKD.	DESCRIPTION
3	改訂-3	07.11.27	J.K	J.K	お客様のご要望に準じて仕様変更
2	改訂-2	07.07.11	J.K	J.K	制御盤仕様変更
1	改訂-1	07.12.12	J.K	J.K	電圧コンベアとクーラントタンク仕様変更

品名	0.03VH055631	図号	0.03VH055631
製造	07.6.27	検査	
材料	MATERIAL	機械種別	MACHINE TYPE
スケール	1:25	部品名	MACHINE LAYOUT
承認		図面番号	0.03VJ011316311



レベリングジャッキ及びアンカー位置詳細図
S=1:25

3	改訂-3	07.6.27	お客様の機長変更等仕様変更	T. K
2	改訂-2	07.07.11	お客様仕様変更	T. K
1	改訂-1	06.12.11	原文コンベア追加クランタンク容量変更	T. K

1	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27
2	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27
3	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27	07.6.27

0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1
0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1
0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1

0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1
0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1
0.3	VH05563.1	0.3	VH05563.1

UNIT: mm
CHECK SPEC

0-(4)