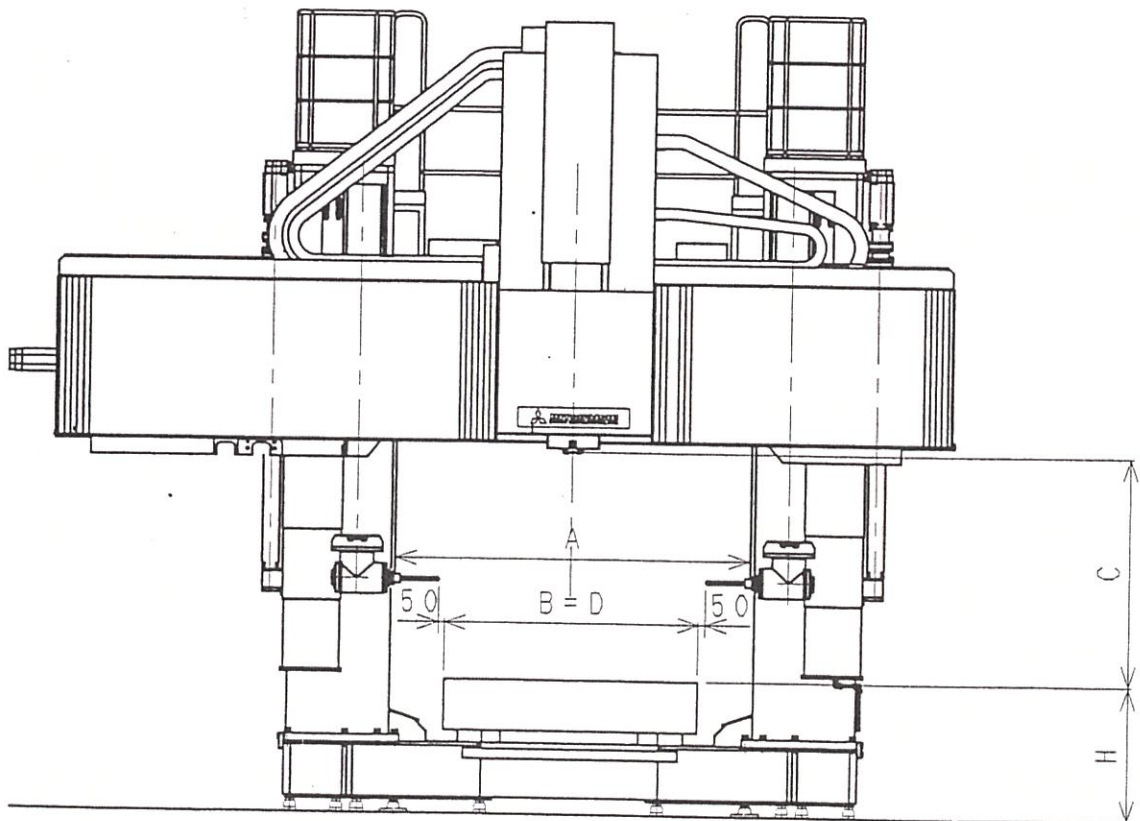


2. 機械の仕様

2.1 通過容量

機種: M-VR/D		テーブル仕様機				パレット仕様機			
		M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D	M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D
コラム門内幅の距離	A mm	2,800	3,300	3,800	4,300	2,800	3,300	3,800	4,300
ワークの取付面から 主軸端 までの最大距離	C mm	□ 1,800	□ 2,050	□ 2,800	□ 2,800	□ 1,550	□ 1,800	□ 2,550	□ 2,550
		□ 2,050	□ 2,300	□ 3,050	□ 3,050	□ 1,800	□ 2,050	□ 2,800	□ 2,800
テーブル/パレット幅	B mm	2,000	2,500	3,000	3,500	2,000	2,500	3,000	3,500
ワークの取付面から 機械 FL までの距離	H mm	1,155 1,055 (特殊)		1,155		1,305		1,405	
ライトアングルヘッド 装着時のワーク加工幅 工具長=400mm	D mm	2,000	2,500	3,000	3,500	2,000	2,500	3,000	3,500



2.2 主軸頭の仕様

機種		M-V R-D
ラムの大きさ	mm	400×400
ラム先端の大きさ :	mm	400×400
主軸の直径 :	mm	130
主軸端の直径 :	mm	150
主軸端のテーパ		JIS B6101 50番 二面拘束主軸
主軸駆動軸回転数 :	min ⁻¹	20~3,750
変速段数	段	2
回転数選択		S4 桁直接指令
回転数オーバーライド :	%	50~150%, 10%毎
主軸電動機出力 :	kW	VAC 37/45 (連続/30分定格)
		<input checked="" type="checkbox"/> ファナック製

2.3 各軸の移動量

機種：M-V R	M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D
各軸移動量：mm				
ラム上下 Z軸	☑ 1,000 ☐ 1,200			
クロスレール上下 W軸	950	1,200	1,950	1,950
サドル左右 Y軸	4,550	5,050	5,550	6,050
有効ストローク	3,400	3,900	4,400	4,900
+ATC (AAC位置内)	150			
+AAC	1,150			
テーブル前後 X軸	移動量/テーブル長 ⁽¹⁾ またはパレット長 ⁽¹⁾			
☐標準ストローク形	☐ 4,000/4,400 ☐ 5,000/4,400 ☐ 5,000/5,400 ☐ 6,000/6,400	☐ 5,000/5,400 ☐ 6,000/6,400		
☐短辺APC形	☐ 6,000/4,400 ☐ 7,000/5,400			
☐長ストローク形 (ボールねじ送り)	☐ 7,000/6,400 ☑ 8,000/7,400	☐ 7,000/6,400 ☐ 8,000/7,400		
☐長ストローク形 (静圧ウオームラック送り)	☐ 9,400/ 8,800 ⁽²⁾ ☐ 11,400/10,800 ⁽²⁾ ☐ /			
☐タンデムテーブル形 (静圧ウオームラック送り)	☐ 10,500/ 4,400 ⁽³⁾ ☐ 12,500/ 5,400 ⁽³⁾ ☐ /			

注(1) テーブルまたはパレットの作業面長さはテーブル長またはパレット長より 400mm 減少します。

(2) テーブル長またはパレット長が 8,800mm, 10,800mm の場合は二本繋ぎとなります。テーブルとストロークの関係は図 2.3 を参照下さい。

(3) ストロークはタンデム運転の場合を示します。又、テーブル長はテーブル 1 本当りの長さを示します。(詳細は、図 2.3 を参照下さい。)

2.4 各軸の送り速度

機種：M-V R/D	M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D
手動送り：mm/min 同時送り軸数： NC切削送り： mm/min 送りオーバーライド	0 ~ 4,000 22 段階 1 軸 (X, Y, Z, W軸のいずれか1 軸) 2 ~ 8,000 F4 桁指令 X, Y, Z, またはW軸の同時3 軸 (W軸は 5,000mm/min が最大です) 0 ~ 200% 10%毎			
早送り： mm/min X軸 移動量： <input type="checkbox"/> 4,000 mm <input type="checkbox"/> 5,000 mm <input type="checkbox"/> 6,000 mm <input type="checkbox"/> 7,000 mm <input checked="" type="checkbox"/> 8,000 mm <input type="checkbox"/> 静圧ウオームラック Y軸 Z軸 W軸	24,000 24,000 20,000 15,000 15,000 10,000 24,000 15,000 5,000			

2.5 各軸の送り推力

送り推力：N	
X軸	14,700
Y軸	14,700
Z軸	29,400
W軸	29,400

2.6 テーブル/パレットの仕様

機種 : M-V R	M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D
<input checked="" type="checkbox"/> テーブル仕様機 テーブル幅 : Bmm テーブル作業面長さ : Kmm	2,000 □4,000 □5,000 □6,000 □7,000 □8,000	3,000(特殊) 2,500 □4,000 □5,000 □6,000 △ □7,000 □8,000	3,000 □5,000 □6,000 □7,000 □8,000	3,500 □5,000 □6,000 □7,000 □8,000
積載荷重/テーブル作業面長さ : kN/mm	235/4,000 294/5,000 353/6,000 412/7,000 470/8,000	235/4,000 294/5,000 353/6,000 △ (412/7,000) 470/8,000	343/5,000 412/6,000 480/7,000 550/8,000	343/5,000 412/6,000 480/7,000 550/8,000
キー溝 T 溝	2.12 項 テーブル上面図を参照下さい			
<input type="checkbox"/> パレット仕様機 パレット幅 : Bmm パレット作業面長さ : Kmm	2,000 □4,000 □5,000	2,500 □4,000 □5,000	3,000 □5,000 □6,000	3,500 □5,000 □6,000
積載荷重/パレット作業面長さ : kN/mm	196/4,000 245/5,000	196/4,000 245/5,000	245/5,000 294/6,000	245/5,000 294/6,000
キー溝 T 溝	2.12 項 パレット上面図を参照下さい			

2.7 電源仕様⁽¹⁾

機種	M-V R-D	
電源容量：	KVA	135
送りモータ：ファナック製：VAC		
X軸	kW 型番	<input type="checkbox"/> 7.3 α 40 テーブル移動量：5000mm まで <input checked="" type="checkbox"/> 8.2 α 65 テーブル移動量：6000mm 以上 5.9 α 40 ; 5.3 4.8 α 30 } Δ 誤記訂正 7.3 5.9 α 40 \times 2 台 }
Y軸		
Z軸		
W軸		
油圧用：	kW/極数	5.5 /4
同上用冷却ファン：	kW/極数	0.1 /4
間欠給油用：	kW/極数	0.75/2
オイルクーラ用：	kW/極数	
コンプレッサ		1.1 /2
循環ポンプ		0.4 /4
A T Cマガジン駆動用：	kW	2.1 α 12
A A Cラック駆動用：	kW	0.9 β 6
電源電圧/AC三相：	V	<input type="checkbox"/> 200 \pm 10% 50Hz \pm 1Hz <input checked="" type="checkbox"/> 220 \pm 10% 60Hz \pm 1Hz <input type="checkbox"/> 400 \pm 10% 50Hz \pm 1Hz <input type="checkbox"/> 440 \pm 10% 60Hz \pm 1Hz

注 (1) 一次電源は3相3線式としますが、配線は接地線を含み、4芯を使用して下さい。
 電源はアースを十分にとり、外部ノイズが入らないようにして下さい。

2.8 使用エアースource⁽¹⁾

空気量	N/min	<input type="checkbox"/> 505 <input checked="" type="checkbox"/> 900 エア噴出またはミストクーラント選択時
圧力	MPa	0.45 ~ 0.5

注 (1) 本機に使用する空気は、洗浄および乾燥した状態で貴工場から供給して下さい。
 工場供給圧が0.7 MPaを超える場合は、別に減圧弁を設置して下さい。

2.9 機械質量

単位：kg

機種：M-V R	M-VR 28/34D	M-VR 33/39D	M-VR 38/44D	M-VR 43/49D
機械本体：含む電装品				
テーブル長：mm				
4,400	77,000	84,000		
5,400	81,000	89,000	114,000	120,000
6,400	85,000	94,000	120,000	127,000
7,400	89,000	113,000 99,000	126,000	134,000
8,400	93,000	104,000	132,000	142,000
パレット自動交換装置				
クロス交換形				
パレット長：mm				
4,000	21,400	24,600		
5,000	25,900	29,900	34,900	45,900
6,000	30,200	35,200	41,100	53,100
長手方向交換形				
4,000	18,800	21,800		
5,000	23,300	27,100	32,900	40,700
短辺方向交換形				
4,000	18,500	21,600		
5,000	22,200	26,100	30,500	36,500
A T C				
60本用		1,400		
80本用		1,600		
100本用		1,700		
120本用		1,800		
160本用		5,100		
200本用		5,300		
アタッチメント				
250		VMEH-30S-35-40P-AC		
175		VMEH-8-50-40P-AC		
220		VMEH-22-35H-40P-AC ヒーリング付		
ライトアングルヘッド	325	VHRH-22C-34.5-40P-AC		
280		VHRH-30-30-40P-AC		
230		VHRH-8-52S-40P-AC		
ユニバーサルヘッド	210	VHRH-3.7-50-40P-AC		
340		VUH-8-50-40P-AC		
400		VAUH-7.5-44.5-40P-AC		
アタッチメント収納庫	1,260	：5個用 ドラム形		